Propriétaire et Fabricant de la marque française

EMILE MAROT®

NETTOYEURS ROTATIFS

Groupe CFC

propriétaire des marques : LAW MAROT satiq DAGUET

C.F.C.A.I. SAS Route de Montgérain - BP 4 - 60420 TRICOT (France)
Tél. : + 33 (0)3 44 51 53 50 - Fax : + 33 (0)3 44 51 00 84 - e-mail : cfcai@groupecfc.fr

S.A.S. au capital de 1.821.735 EUROS RCS BEAUVAIS B 329 152 375 N° SIRET 329 152 375 00088 Code APE 7112B N° intracommunautaire : FR 47 329 152 375

PRÉ-NETTOYEURS A GRILLE

Les pré-nettoyeurs MAROT permettent l'élimination simple et rapide des éléments grossiers contenus dans le grain. Les PN sont indispensables au bon fonctionnement des séchoirs : ils évitent leur encrassement et des dépenses inutiles d'énergie. Le grain entre dans un crible rotatif dont les perforations laissent passer le grain et retiennent les gros déchets qui sortent en bout de crible. Le choix des perforations se fait en fonction de la nature du grain à travailler, de son humidité et des caractéristiques des déchets à éliminer.
Les PN 601, 1002, 1253, 1503, 2004, 3003, 4004 et 5005 permettent, si cela est nécessaire, d'éliminer les petits déchets au niveau de la première grille.
L'importante surface des grilles dont les perforations sont dégagées en permanence, permet des débits de 35 à 400 tonnes à l'heure.
Compositions possibles BD sur PN, PN sur BD ou aspirateur sur PN.

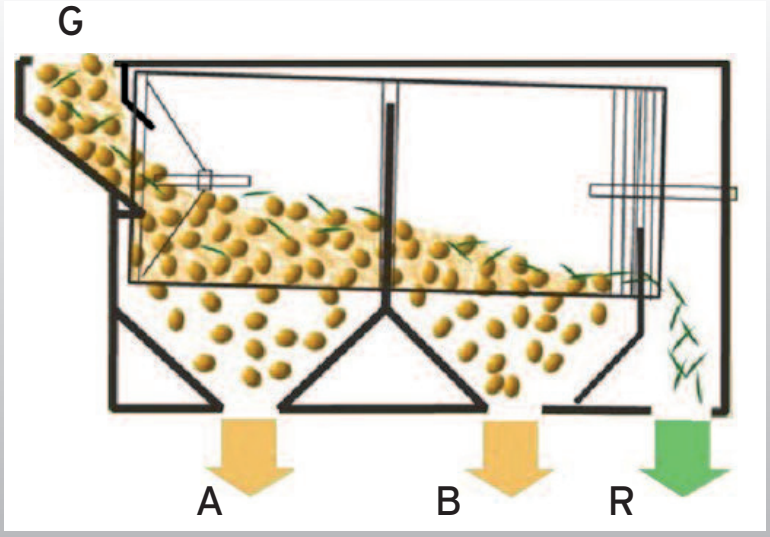


SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT

G : Grain Brut
R : Gros déchets
A + B : Bon grain

Modèles	PN601	PN1002	PN1253	PN1503	PN2004	PN3003	PN4004	PN5005
Débit* (t/h)	35	60	90	150	200	240	320	400
Nombre de grille	1	2	3	3	4	3	4	5
Diamètre du cylindre	805	805	805	1260	1260	1610	1610	1610
Surface de grille (m^2)	2,5	5	7,5	12	16	15	20	25
Puissance (kW)	2,2	2,2	2,2	4	4	11	11	15
Longueur (mm)	2420	3570	4720	4612	5755	5231	6381	7531
Largeur (mm)	1120	1120	1120	1700	1700	2000	2000	2000
Hauteur (mm)	1660	1660	1660	2175	2175	2500	2500	2500
Volume colisage (m^3)	4,5	6,6	8,8	17,1	21,3	26,2	31,9	37,7
Poids à vide (kg)	540	770	960	2010	2260	3300	4000	4700

* Débit en pré-nettoyage sur maïs à 35 % d'humidité

Soucieux d'améliorer constamment nos fabrications, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques mentionnées sur ce document

NETTOYEUR-CALIBREUR

Les EAC MAROT séparent du bon grain les brisures et gros déchets. Ces opérations sont réalisées par une aspiration à double effet suivi d'un crible rotatif.
Le produit brut est étalé en nappe uniforme et traversé par un courant d'air. La proportion de légers entraînés est ajustée par le réglage de la puissance d'aspiration. Les particules les plus lourdes se déposent dans la chambre de détente et sont extraites par une vis. Les particules légères sont expulsées (V) par aspiration.
Une sortie directe (P) permet, si on le désire, d'arrêter là, le travail. Le grain s'écoule ensuite dans un crible rotatif à grilles interchangeables à pente et vitesse variable[1]. Les premières permettent l'élimination des brisures et les suivantes laissent passer le bon grain. Les éléments grossiers sortent en bout de crible.

La succession de grilles de différentes perforations, donne à ces appareils une remarquable polyvalence d'utilisation sur tout type de grains, à des débits de 5 à 400 tonnes à l'heure.

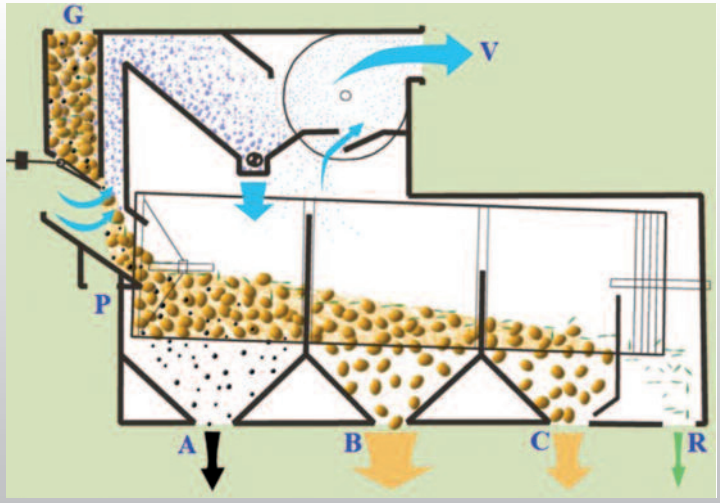


SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT

A : Brisures
G : Grain Brut
B : Bon Grain
C : Bon Grain
R : Déchets
P : Sortie directe épuration

Courant d'air

Déchets légers

Déchets mi-lourds

Modèles	NON VARIABLE			VARIABLE						
	EAC 53	EAC 153	EAC 354	EAC 503	EAC 704	EAC 1103	EAC 2004	EAC 3003	A4010/ C4.1610	A4010/ C5.1610
Débits* (t/h)	5	15	25	50	70	110	200	250	300	400
Nombre de crible	3	3	4	3	4	3	4	3	4	5
Diamètre du crible	460	630	630	805	805	1260	1260	1610	1610	1610
Surface de grille (m^2)	2	4	5	7,5	10	12	16	15	20	25
Aspiration débit (m^3/h)	3500	6000	6000	6000	6000	12000	12000	16000	23000	23000
Puissance crible (kW)		1,1	1,1	2,2	2,2	4	4	11	11	15
Rouleau engreneur						0,37	0,37	0,37	2x0,37	2x0,37
Puissance ventilateur (kW)	0,75	2,2	2,2	3	3					
Puissance vis mi-lourds (kW)						0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Longueur (mm)	2480	3130	3804	4960	6110	4512	5869	5551	6863	8013
Largeur (mm)	762	1295	1295	1490	1490	2150	2150	2545	3185	3185
Hauteur (mm)	1292	1990	1990	2720	2720	3520	3520	4045	6340	6340
Volume colisage (m^3)	2,4	8,1	9,8	20,1	24,8	34,1	44,4	57,1	138,6	161,8
Poids à vide (kg)	280	650	770	1240	1370	3085	3335	4700	5700	6000

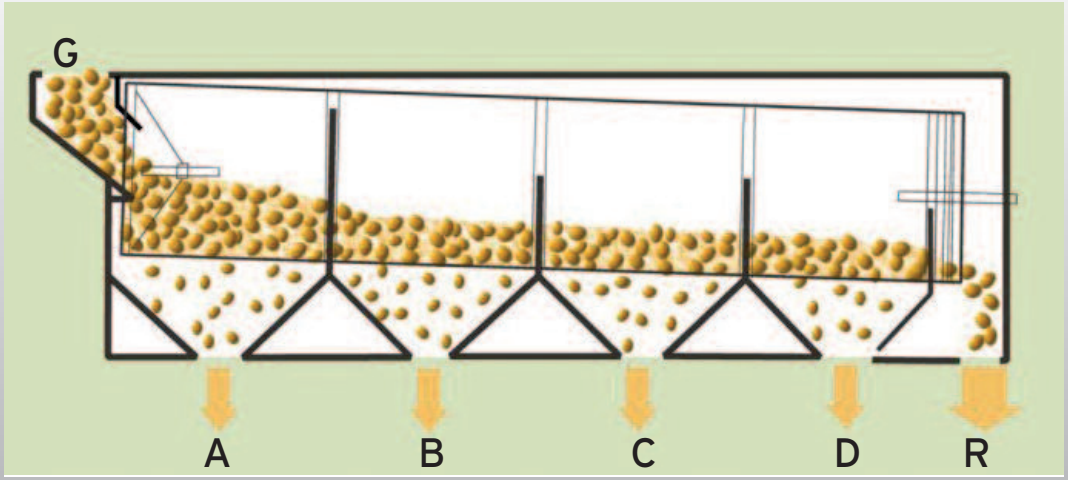
* Débit base blé PS = 0,75 et humidité = 15 %, ne contenant pas plus de 2 % d'impuretés
[1] Vitesse et pente variable à partir du Ø 805

Soucieux d'améliorer constamment nos fabrications, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques mentionnées sur ce document

CALIBREURS

Les calibreurs MAROT séparent les grains en fonction de leur dimension. La précision du tri est obtenue grâce à un crible rotatif dont l'inclinaison et la vitesse de rotation sont variables.
Le choix de l'appareil se fait en fonction du nombre de produits et débit souhaité. Le premier critère détermine en effet le nombre de sections nécessaires (3 à 5) et le second, le diamètre du crible (630 à 1610 mm).
Lorsque le nombre de catégories de grain à obtenir est très élevé, café ou cacao par exemple, le calibrage est réalisé par une combinaison d'appareils modulaires.

SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



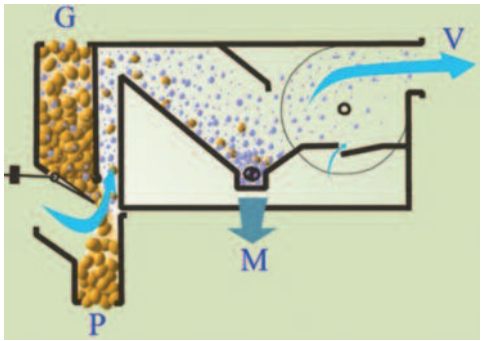
A B C D : Orgettes
G : Orge à calibrer
R : Orge de brasserie

Modèles	3/630	4/630	5/630	3/805	4/805	5/805	3/1260	4/1260	5/1260	3/1610	4/1610	5/1610
Débits* (t/h)	3	4	6	10	14	18	20	30	40	35	45	60
Nombre de crible	3	4	5	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Diamètre du crible	630	630	630	805	805	805	1260	1260	1260	1610	1610	1610
Surface de grille (m^2)	4	5	6,5	7,5	10	12,5	12	16	20	15	20	25
Aspiration débit (m^3/h)	0,75	0,75	0,75	2,2	2,2	2,2	4	4	5,5	11	11	15
Longueur (mm)	2890	3565	4240	4720	5870	7020	4612	5755	6947	5231	6381	7531
Largeur (mm)	868	868	868	1120	1120	1120	1700	1700	1700	2000	2000	2000
Hauteur (mm)	1270	1270	1270	1660	1660	1660	2175	2175	2175	2500	2500	2500
Volume colisage (m^3)	3,2	3,9	4,7	8,8	10,9	13	17	21,3	25,7	26,1	31,9	37,6
Poids à vide (kg)	435	520	610	960	1170	1380	2010	2260	2510	3300	4000	4700

*Débit sur orge calibrage brasserie

Soucieux d'améliorer constamment nos fabrications, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques mentionnées sur ce document

PRÉ-NETTOYEUR PAR ASPIRATION



Courant d'air

Grain

Déchets mi-lourds

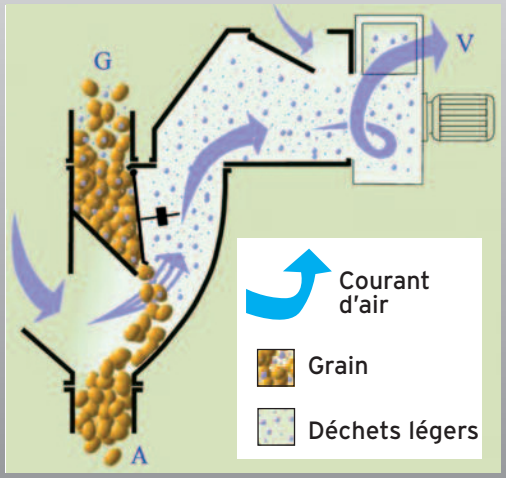
Déchets légers

Les pré-nettoyeurs par aspiration MAROT permettent de débarrasser les grains des déchets légers qu'ils contiennent, tout en récupérant les plus lourds d'entre eux. Ils s'utilisent seuls ou en association avec un pré-nettoyeur à grille. Le grain, introduit dans l'appareil par sa trémie d'alimentation (G), est réparti en nappe uniforme au moyen d'un volet réglable. La nappe est ensuite traversée par un courant d'air qui entraîne les produits légers.
Un distributeur moleté assure l'entraînement régulier des produits pailleux. Dans la chambre de détente les produits les plus lourds retombent et sont évacués par une vis (M) alors que les autres sont expulsés (V).
Compacts, ces pré-nettoyeurs s'intègrent très facilement dans les circuits de réception sans limiter le débit : 45 à 500 tonnes à l'heure.

Modèles	Débits* (t/h)		Aspiration		Puissance			Dimensions			Volume m³	Poids (kg) à vide
	Pré-nettoyage	Nettoyage	m³/h	mm CE	Mi-lourd	Roul. Engre,	Ventilateur	Long	Larg	Haut		
A350	45	40	6000	50			2,2	2120	1295	1290	3,5	250
A510	90	70	6000	50			3	2590	1490	1685	6,5	350
A2010	250	200	12000	50	0,37	0,37		2778	2220	2290	14,1	660
A3010	300	250	16000	50	0,37	0,37		3010	2620	2747	21,7	980
A4010	500	400	23000	50	0,37	2x0,37		3185	2585	3543	29,2	1220

*Débit base blé PS=0,75 et humidité = 15% ne contenant pas plus de 2% d'impuretés

DÉPOUSSIÉRAGE EN CIRCUIT



Les boîtes de dépoussiérage MAROT sont particulièrement indiquées lorsque l'on désire réaliser une simple élimination des particules légères.
Le grain est étalé en couche uniforme par une trappe à contre poids, puis traversé par un courant d'air. La proportion de déchets légers extraits est ajustée par un réglage de la puissance d'aspiration et par le volet de prise d'air additionnel sur le caisson supérieur.
Compte tenu de leur très faible encombrement, les BD s'insèrent très facilement en tout point des circuits de manutention.

Modèles	Débits* (t/h)	Aspiration		Puissance totale (kW)	Dimensions			Volume (m³)	Poids (kg)	
		Débit (m³/h)	Presion mm CE		Long	Larg	Haut		A vide	En charge
BD600	60	2700	50	1,5	1560	512	1900	1,5	105	135
BD1000**	100	6000	50		1264	580	2195	1,6	130	180
BD2000**	180	12000	50		1890	1180	2629	5,6	150	280

*Débit base blé PS = 0,75 et humidité = 15% ne contenant pas plus de 2% d'impuretés
**Ventilateur aspirateur non incorporé

Soucieux d'améliorer constamment nos fabrications, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques mentionnées sur ce document

Propriétaire et Fabricant de la marque française

MAROT®

Type de travail à réaliser	Matériel recommandé	Débits indicatifs									
		Blé	Orge	Maïs		Riz		Tournesol		Pois	Colza
		15%	15%	15%	35%	12%	22%	12%	20%	16%	10%
Dépoussiérage	BD 600	60	50	60	35	15	10			60	20
	BD 1000	100	80	100	60	25	15			100	40
	BD 2000	180	160	180	120	45	30			180	80
Nettoyage par aspiration	A 350	40	35	40	25	15	10	20	15	40	15
	A 510	70	55	70	45	30	20	35	25	70	25
	A 2010	200	170	200	120	50	40	100	70	200	80
	A 3010	250	220	250	150	60	30	120	90	250	100
	A 4010	400	350	400	250	100	80	200	160	400	180
Pré-nettoyage par grilles	PN 601	60	50	60	35	12	10	30	20	60	25
	PN 1002	100	80	100	60	20	15	50	35	100	40
	PN 1253	125	90	125	90	25	20	60	40	125	50
	PN 1503	200	160	200	150	40	30	100	70	200	80
	PN 2004	250	200	250	200	50	40	125	80	250	100
	PN 3003	300	240	300	240	60	50	150	100	300	120
	PN 4004	400	320	400	320	80	60	200	150	400	160
Pré-nettoyage par grilles et par aspiration	PN601/BD600	60	50	60	35	15	10	25	20	60	10
	PN1002/BD1000	100	80	100	60	25	15	40	30	90	20
	PN1503/BD2000	180	160	180	150	50	30	70	55	180	50
Nettoyage par aspiration	EAC53	5	4	5				2	2	5	2
	EAC153	15	12	15	9	3	2	6	5	15	5
	EAC354	25	20	25	15	5	4	10	9	25	9
	EAC503	50	40	50	30	10	8	20	18	50	20
	EAC704	70	55	70	40	14	11	30	25	70	30
	EAC1103	110	90	110	65	20	16	50	45	110	45
	EAC2004	200	160	200	120	40	30	80	70	200	70
	EAC3003	250	200	250	150	50	40	90	80	250	90
	A4010/C4.1610	300	240	300	180	60	50	120	110	300	120
	A4010/C5.1610	400	320	400	240	80	60	160	150	400	160

Les débits indiqués sont les débits moyens réalisés à l'alimentation pour des produits contenant 2% d'impuretés. Les débits peuvent varier en fonction de la variété, de l'humidité, du type et du taux d'impuretés dans des proportions importantes.
Le bureau d'études MAROT se tient à votre disposition pour déterminer un matériel ou concevoir une installation complète.

IMPRIMERIE PLATEAU PICARD © 03 22 78 01 25

PLUS DE 6000 INSTALLATIONS DANS LE MONDE

Groupe CFC
propriétaire des marques : LAW MAROT satig DAGUET

C.F.C.A.I. SAS Route de Montgérain - BP 4 - 60420 TRICOT (France)
Tél. : + 33 (0)3 44 51 53 50 - Fax : + 33 (0)3 44 51 00 84 - e-mail : cfcai@groupecfc.fr

S.A.S. au capital de 1.821.735 EUROS RCS BEAUVAIS B 329 152 375 N° SIRET 329 152 375 00088 Code APE 7112B N° intracommunautaire : FR 47 329 152 375